

■Carbon工房設置機器一覧

機器名称	メーカー名	型式	用途	仕様	機器
小型高温チャンバー	ESPEC	STH-120	ホットプレス時の 金型の予熱	(外囲温度+20)°C~+200°C W400×D350×H280 / W480×D640×H435	
ホットプレス	テスター産業	SA-302	ホットプレス成形	圧縮力 max 50kN 加圧方式 手動油圧ジャッキ方式 加圧盤 250×250mm 圧縮盤間 約100mm 温度 max 300°C デジタルPID制御 I型 加熱専用 II型 加熱冷却兼用 III型 冷却専用 電源 AC200V単相 機体寸法 約(W)65×(D)40×(H)65cm	
恒温槽	いすゞ製作所	VTVK-91 (本体記載は EPVK-91)	プリプレグの成形	60-200°C (温度変動幅±0.5at 200°C) 内寸: W450×D450×H450	
大型恒温槽	ESPEC	PVH-332	プリプレグの成形	温度範囲:(外囲温度+20)~+300°C 内寸: W800×D800×H1200 電源: AC200V, 3φ 最大電流: 26A	
真空ポンプ	PHIL	TSW-500	プリプレグの成形	排気速度: 500L/min(50/60Hz) 到達圧力 6.7×10 ⁻² Pa	
CFRPカッター	MAKINO	LS0715F	CFRPの切断	回転数: 4,500min ⁻¹ (回転/分) 刃物寸法: 外径180~190mm 内径20mm 切断能力は別シートに記載 回転角度範囲: 左45° ~0° ~右57°	
CFRTPカッター	MARUTO	MC120	CFRTPの切断	主軸回転数: 1,970r/min テーブル寸法: W205×L250mm テーブルストローク: 230mm 使用ホイール径: 125D~200D×30Hmm	
顕微鏡	オリンパス	不明	CFRPの状態確認	CCDカメラ付き 接眼レンズ(x10)、 対物レンズ(x5、x10、x20、x50、x100)	

コンプレッサー	日立	ベビコン 2.2P-9.5VA	ブリブレグの成形	最高圧力:0.93MPa 吐出量:265L/min	
真空積層装置	自作	無し	ブリブレグの平板積層	W120cm×D82cm	
大型冷凍庫	Sanyo	SCR-R651N	ブリブレグの保管	W1830×D700×H860、内容量671L、庫内温度: -20℃(周囲温度30℃以下)	
小型冷凍庫	Sanyo	MDF-134	ブリブレグの保管	外形寸法:W640mm×D687mm×H881mm 内容量:138L 温度制御範囲:-20℃~-30℃	
大型冷凍庫	Daikin	LBFD5AAS	ブリブレグの保管	外形寸法:W1655mm×D695mm×H922mm 内容量:503L 温度制御範囲:-20℃~-30℃	
大型冷凍庫	Daikin	LBFD5AAS	ブリブレグの保管	外形寸法:W1655mm×D695mm×H922mm 内容量:503L 温度制御範囲:-20℃~-30℃	
大型冷凍庫	Daikin	LBFD5AAS	ブリブレグの保管	外形寸法:W1655mm×D695mm×H922mm 内容量:503L 温度制御範囲:-20℃~-30℃	同上

○利用方法

1. 見学の場合

事前に社会連携推進機構・入野(089-927-8592)まで連絡下さい。

2. 試作する場合

- ①愛媛大学Car-bon工房利用申請書(様式)を提出下さい。
- ②プロジェクト代表者(炭素繊維高度利用研究会のメンバー=大学教員)の押印をして、研究会代表者の黄木まで提出下さい。
- ③学外研究支援者(尾原氏)の技術支援を依頼する場合は、別途、相談とアポイントが必要です。

CFRPカッターの切断能力

		ノコ刃傾斜角度		
		左45°	0°	右5°
ターン ベース角 度	0°	45 × 275 (20mm) 35 × 312	60 × 275 (20mm) 50 × 312	50 × 275 (20mm) 40 × 312
	左右45°	45 × 190 (15mm) 35 × 220	60 × 190 (15mm) 50 × 220	
	右57°		60 × 150 (10mm) 50 × 170	